

ANEXO II

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Renglón 1

Equipo Liofilización con sublimación continua con alto nivel de automatización, ejecución de métodos, registros de datos, monitoreo en línea en la aplicación. Tiene que ser provisto con cámara de secado caliente, con dos condensadores alternativos de trabajo y de limpieza automática higiénica a -105 ° C. Con control completo del proceso de todos los parámetros relevantes, también a través de dispositivo móvil. Cámara manifold de acrílico con rack para 4 bandejas o charolas autocalentables con aro de metal contenedor de los viales. Tapa plana con sistema de taponado y tapa con manifold de 12 válvulas. Adaptador de ampollas para manifold y nipples de succión adaptables a diversos viales y/o frascos. Tubos adaptadores de vacío para viales de calibre menor a 1 cm. Abrazaderas según los tubos adaptadores de vacío. Sistema de exclusión de agua de descongelamiento. Secador de capacidad infinita a -105°C, condensadores duales, rendimiento de 12 kg en 24 horas. Sensor de temperatura de muestras. Sensor de vacío y presión. Software para PC para la gestión de datos y desarrollo de métodos. Con Bomba de vacío sin aceite.

Renglón 2

Autoclave Eléctrica Vertical tipo Chamberland con Timer y Alarma sonora. Base sobre ruedas. Registro de proceso y descarga via USB. Control por microprocesador con regulación electrónica de temperatura y tiempo y lectura digital. Purgado atmosférico automático para temperaturas desde 115 a 134°C. Tiempo de esterilización hasta 99 minutos. Conforme a normas de aparatos de alta presión. Con válvula, presostato y termostato de seguridad. Construida en Acero Inoxidable. Máxima Presión 0,23 Mpa. Precisión +- 1°C Temperatura de Trabajo 134°C. Volumen/capacidad 80 Lt. Dimensión aproximada del Equipo 119 x 58 x 72 cm. Alimentación 220V/50Hz. Con 2 canastillos.

Renglón 3

Autoclave Eléctrica Vertical tipo Chamberland con Timer y Alarma sonora. Base sobre ruedas. Alarma sonora para indicar finalización del Proceso. Construida en Acero Inoxidable con cierre tipo Chamberland, válvula de Escape y Manómetro. Máxima Presión 0,23 Mpa. Precisión +- 1°C Temperatura de Trabajo 134°C. Volumen/capacidad 30 Lt. Dimensión aproximada del Equipo 480x 460x 850 mm. Alimentación 220V/50Hz.

Renglón 4

Estufas de secado y esterilización con circulación forzada del aire por medio de moto ventilador con turbina de acero inoxidable. Control de procesos mediante microprocesador con multilinguaje. Interior de acero inoxidable DIN 1.4301 Circulación de aire forzada de velocidad ajustable en forma digital. Alarmas acústica y visual. Termostato de seguridad programable. Indicadores LED de funcionamiento. Pantalla retroiluminada que utiliza la reflexión de la luz

externa. Teclado táctil de membrana resistente con bloqueo de teclado para evitar el acceso no autorizado. Programación de tiempo y ciclos con programación de al menos 8 programas de dos segmentos con hasta 99 ciclos. Programación de encendido y apagado automático. Puerto RS 232 para conexión a impresora o exportación de datos simple. Con al menos 2 estantes. Temperatura de trabajo desde aproximado 50 °C sobre la temperatura ambiente hasta 250°C . Cumplen con los requerimientos de reproducción y precisión en la distribución de temperatura y con otros parámetros para armarios térmicos de normas de calidad como la ISO 9000 o la ISO/17025. Y además cumplen con los requerimientos necesarios para su funcionamiento en laboratorios acreditados o certificados. Capacidad de 416 L. Dimensiones internas (ancho/fondo/ alto 540x520x1410 r y medidas externas aproximadas (ancho/fondo/alto) de 760x790x1910. Tensión y potencia 380v/50hz 3700w. Con cumplimiento de normas de calidad como la ISO 9000 o la ISO/17025.

Renglón 5

Cabinas de flujo laminar horizontal tipo I de acero inoxidable con estación de trabajo que ofrece un flujo de aire limpio ISO Clase 5 con un patrón horizontal unidireccional según ISO 14644-1 para la preparación de material no patógeno. Diseño ergonómico para uso de la técnica aséptica sin esfuerzo. Sistema de control electrónico con indicador LED que controle el flujo de aire en tiempo real. Programación de alarma de flujos de aire, programación de tipos, contador de horas, etc. Motor de alta eficiencia con ruido y vibraciones mínimas. Cumplimiento de Normas IEST-RP-CC002.4; ISO 14644-1. Con sistema de Pre-filtro y filtro de suministro HEPA. Sistema de Iluminación interior fría con más de 968 lux. Medidas internas aproximadas (ancho/fondo/alto): 1020 x 670 x 750 mm. Con base soporte standard y ajuste de altura. Toma corriente interno y llave de servicio.

Renglón 6

QIAcube. Equipo para extracción automática de ácidos nucleicos y proteínas utilizando kits. QIAGEN en formato spin column con capacidad digital de avanzada y máxima conectividad. Método de extracción basado en columnas de sílica. Muestras: sangre, suero, plasma, PBMC, tejidos frescos y parafinados, cultivos de células, bacterias, materia fecal, material forense. Capacidad: 1 a 12 muestras por corrida. Protocolos configurables. Sensado automático de carga de consumibles y volumen. Incluye: Shaker con movimiento orbital y calefacción. Centrífuga: capacidad de 12 muestras, 12000 x g máximo. Interfase con el usuario aumentada mediante nueva Pantalla táctil integrada (no requiere PC) que permite permanecer conectado con el instrumento. Tablet #9002868 Connectivity Package que permite la conexión remota para el monitoreo a distancia. BarCode Scanner para identificación del kit a usar. Provisto de lámpara UV para descontaminación de la mesada interna del instrumento.